

## Technical Data Sheet

BEIGE SERIE 700 RAGG. ( Conf. USA)

Code : DS 716U

<b>Powder Coatings :</b>	Polyurethane
<b>Outdoor Use :</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Suggested for :</b>	Base coat for heat transfer process
<b>Application :</b>	Corona <input checked="" type="checkbox"/> Trasmetal Disk <input type="checkbox"/> Tribo <input type="checkbox"/>
<b>Curing Cycle</b>	25' x 195°C (Metal Temperature) 25' x 383°F 20' x 200°C (Metal Temperature) 20' x 392°F 15' x 205°C (Metal Temperature) 15' x 401°F

### Chemical and Mechanical Properties

1 - Packing	20 Kg. Boxes with PE-bag, palletized and shrink-wrapped.		
2- Shelf-life	In a dry place with a temperature lower than 35 °C - 95°F for 24 months		
3 - Specific weight	1.27 ± 0.03 g/cm <sup>3</sup>		
4 - Yield m <sup>2</sup> /Kg. Considering 60 microns film thickness	13,1 m <sup>2</sup> /Kg		
5 - Appearance	rough		
	<b>RIF Standard</b>	<b>Minimum Tolerance Limit</b>	<b>Result</b>
6 - Gloss ( Gardner 60°)	ISO 2813	± 3	OK
7 - Buchholz hardness	ISO 2815	Minimum 80	OK
8 - Adhesion	ISO 2409	No Loss Of Adhesion	OK
9 - Thickness ( Minim. thickness)	ISO 2360	60 µm	OK
10 - Direct Impact Test *	ASTM D2794	2,5 Nxm	No Coating Detaching
11 - Reverse Impact Test	ASTM D2794	2,5 Nxm	No Coating Detaching
12 - Erichsen Indentation *	ISO 1520	5 mm	No Coating Detaching
13 - Bending *	ISO 1519	5 mm Diameter	No Coating Detaching
14 - Kesternich Test	ISO 3231	No Coating Detaching or penetration higher than 1m	OK
15 - Humidity Test**	DIN 50017	No Blistering/Coating Detaching	OK
16 - Acetic acid - Salt Spray Test **	ISO 9227	Corrosion Lower than 4mm	OK
17 - Accelerated weathering Test	ISO 11341	Rit. di Brill. >50% DE <2	OK
18 - Pressure Cooker Test	Cap.Qualicoat	No Blistering/Coating Detaching	OK
19 - Lime Resistance	Cap.Qualicoat	No Blistering/Coating Detaching	OK

\* Tests carried out on 1 mm. thickness alloy AA5005 H24 chromate aluminium sheets  
and 60 microns coating layer .

\*\* Tests carried out on AA6060 extruded alloy

**Note importanti:**

**Important information:**

La brillantezza del film di vernice è influenzata dalla spessore della polvere applicata e dalle condizioni di polimerizzazione.

Brightness of powder coating layer could change by applied thickness and by the curing process.

Per ottenere le migliori performance di resistenza ai raggi uv il valore di brillantezza del film di vernice deve rispettare i valori indicati nella scheda tecnica.

To obtain best UV ray resistance performance, the powder coating brightness must comply technical data sheet value.

La presente informazione tecnica deriva dalla nostra esperienza e da quella di numerosi nostri clienti. Diffusa a titolo informativo non comporta garanzia implicita o formale.

L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'applicazione del prodotto avendo cura di sperimentare le caratteristiche protettive in funzione delle proprie attrezzature e preparazione dei supporti.

This technical information is reliable to the best of our and our customers' experience but non warranty or guarantee is implied.

Users will assume responsibility for the application of the product testing its characteristics on their own equipment and carriers.

L'idoneità all'impiego in esterno degli abbinamenti tra prodotti vernicianti poliuretanici Decoral System e film sublimatici Decoral System dovrà essere valutata sul sito internet [www.decoral-system.com](http://www.decoral-system.com) (alla voce Finiture adatte per uso esterno) oppure contattando il nostro laboratorio.

Suitability for outdoor use of different combinations between polyurethane Decoral System Powder coatings and heat transfer film Decoral System must be assessed on [www.decoral-system.com](http://www.decoral-system.com) (link: tested for outdoor use) or by contacting our laboratory .

**Additional Informations :**

**Indicazioni Ulteriori:**